В цехе работает 210 станков. Режим работы двухсменный. Техническое обслуживание и ремонт осуществляют вспомогательные рабочие. Норма обслуживания-30 станков. Техническая трудоемкость производственной программы за этот год-800 тыс.норма-часов. Полезный фонд рабочего времени одного рабочего-1860 часов. Коэффициент выполнения норм времени основным рабочим-1,1%. Определить численность основных и вспомогательных рабочих.