|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № Зада-ния | Посадки | №Зада-ния | Посадки |
| 1 | 14H8/d9; 200P7/h6; 32H7/is6 | 6 | 65H7/g6; 55H7/p6; 18M8/h7 |
| 2 | 24H7/e8; 150R7/h6; 54H7/k6 | 7 | 80H11/a11; 45H7/t6; 22ТN7/h6 |
| 3 | 30H9/e9; 120S7/h6; 63H6/m5 | 8 | 100H8/h7; 35Р7/s6; 45K7/h6  |
| 4 | 40H8/e8; 90Е7/р6; 75H7/n6 | 9 | 120H7/e7; 25H7/t6; 52Js7/h6 |
| 5 | 50H7/t7; 70Y8/h7; 10H8/k7 | 10 | 110H5/g4; 15H8/y8; 70Js8/h7 |

**При решении своего варианта задачи для сопрягаемых отверстия и вала следует указать следующие характеристики и параметры:**

1. номинальный размер
2. квалитет
3. буквенное обозначение основного отклонения
4. наибольший предельный размер
5. наименьший предельный размер
6. верхнее предельное отклонение
7. нижнее предельное отклонение
8. допуск размера
9. вид посадки (с зазором, с натягом, переходная)
10. в какой системе выполнена посадка (вала или отверстия)
11. наибольший зазор (натяг)
12. наименьший зазор (натяг)
13. средний зазор (натяг)
14. допуск посадки.

Все необходимые для расчетов данные следует брать из таблиц допусков и основных отклонений валов и отверстий ГОСТ253447 – 82.

**Мой вариант 4**